

DRUCK- & VERPACKUNGSPAPIERE

PROBARRIER Nature Fettdichte Papiere

Niedrige Fettdichte

Mittlere Fettdichte

Hohe Fettdichte

Kundenindividuell



DREWSEN – Ihr Partner im Verpackungsbereich

Umweltfreundliches und nachhaltiges Handeln bestimmt immer mehr unser tägliches Leben. Diesem Leitbild folgend hat DREWSEN das neue innovative fettdichte Papier für Lebensmittelverpackungen PROBARRIER Nature entwickelt.

Es zeichnet sich nicht nur durch völlige Fluorchemikalienfreiheit aus, sondern auch durch einwandfreie biologische Abbaubarkeit. Die Barrierewirkung von PROBARRIER Nature gegen Öle und Fette wird ausschließlich durch natürliche und nachwachsende Stoffe erreicht.

Damit bieten wir Lösungen für Lebensmittelverpackungen an, die mit der Umwelt verantwortungsvoll umgehen und nicht zuletzt den Konsumenten schützen.

Wir sind überzeugt davon, dass PROBARRIER Nature die richtige Wahl insbesondere für Markenhersteller von Lebensmitteln und deren hochwertigen Verpackungen ist. Durch unser fluorpolymer-freies und aus natürlichen Rohstoffen bestehendes fettdichtes Verpackungspapier können Markenversprechen wirkungsvoll unterstrichen werden. Selbstverständlich kann unser Produkt im Prozess des Papierrecyclings wiederverwertet werden.

In der Praxis der Verarbeitung zeichnet sich PROBARRIER Nature durch exzellente Bedruckbarkeit aus. Zudem lässt es sich in vielen Anwendungen einwandfrei falten, verkleben oder kaschieren.

■ **PROBARRIER Nature ... natürlich gut verpackt**



Produktinformationen

PROBARRIER Standard

- Fettdicht-Stufen:
Niedrig: TAPPI < 60s, DIN V
Mittel: TAPPI 60-600s, DIN IV
Hoch: TAPPI 600-1800s, DIN III
- Flächengewichte:
38-120 g/m²

PROBARRIER Individuell

Speziell auf Ihre Anforderungen und Anwendungen abgestimmte Lösungen

- kundenindividuelle Fettdichtigkeit
- Sonderflächengewichte
- individuelle Färbungen
- spezielle Oberflächen
- einseitige Beschichtung auf Anfrage

Eigenschaften

- beidseitig öl- und fettabweisend
- nassfest
- Färbung naturweiß – frei von optischen Aufhellern
- hohe Festigkeitseigenschaften
- beidseitig sehr gute Bedruckbarkeit (Flexo-/Offsetdruck)
- hervorragende Lauf- und Verarbeitungseigenschaften im Herstellungsprozess unserer Kunden
- konstant hohe Produktqualität
- bei Bedarf hitzebeständig bis 220 °C
- geschmacks- und geruchsneutral
- pH-neutral/alterungsbeständig
- aus Primärfasern hergestellt
- recyclingfähig
- biologisch abbaubar
- kompostierbar
- aus nachhaltigen Rohstoffen

Anwendungsbereiche

Flexible Verpackungen für den direkten Lebensmittelkontakt wie z.B.

- Papierbeutel/-tüten für Backwaren und Fastfood
- Einschlagpapier für den Gastronomie- und Lebensmittelbereich (Fisch, Fleisch, Käse, Backwaren, etc.)
- Butterbrotpapier
- Gebäckkapseln
- Tortenunterleger/Tortenspitzen
- Feinwelle/Verbunde für Lebensmittelverpackungen (Kekse, Süßwaren, Fastfood, etc.)

Technische Daten

- Maschinenbreite: 225 cm
- Rollenbreiten:
von 16 cm bis 225 cm
- Rollendurchmesser:
von 60 cm bis 145 cm
- Hülsen:
70, 76, 100, 120, 150 mm
- Formate: auf Anfrage

Zertifikate

- ISEGA-Zertifikate / lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit nach
 - Empfehlung BfR XXXVI
 - Empfehlung BfR XXXVI/2 auf Anfrage
 - FDA auf Anfrage
- ISO 9001, 14001
- FSC® / PEFC auf Anfrage
- 100 % fluorchemikalienfrei
- kompostierbar
- biologisch abbaubar

